



Technisches Produktdatenblatt

RIFAST® ENB ENM FÜR HOCHFESTEN STAHL

› RIFAST® ENB ENM · DIE IDEE

Der RIFAST® ENB Bolzen und die RIFAST® ENM Mutter sind unsere innovativen Entwicklungen für hochfesten Stahl mit Zugfestigkeiten $> 600 \text{ N/mm}^2$ und Blechdicken von 1,0 bis 2,0 mm. Als Erweiterung des RIFAST® Produktprogramms ermöglichen sie, unsere Funktionselemente in Blechteile aus hoch- und höchstfesten Stahl zu fügen.

› RIFAST® ENB ENM · AUSLEGUNG UND FUNKTION

Bei den neuen RIFAST® ENB und RIFAST® ENM wird ein Stauchkragen am Funktionselement mittels einer Matrize umgeformt, so dass eine verdreh- und auspressichere Verbindung zwischen dem Funktionselement und dem Stahlblech entsteht. Nach dem Fügen liegt an der Blechunterseite eine ebene Anschraubfläche vor. Dies vereinfacht nachfolgende Montageschritte von Bauteilen. Beim Fügen selbst entstehen keine Risse im Funktionselement.

**rifast**®

RIFAST® ENB ENM FÜR HOCHFESTEN STAHL

Abmessungen	M5 - M12, 7/16"-20
Festigkeitsklasse	DIN EN ISO 898-1 für Schrauben, 10 nach DIN EN ISO 898-2 für Muttern
Oberflächenbeschichtung	OEM-zugelassene Beschichtungen
Bauteilwandstärke	1,0 bis 2,0 mm
Bauteilfestigkeiten	$R_m > 600 \text{ N/mm}^2$
Verarbeitungstechnik	Presswerk, C-Bügel, Handarbeitsplatz
Bauteilvorbereitung	Vorlochgeometrie nach RIFAST®-Vorgabe

Abmessung	ENB M6	ENM M6
Auspresskraft (kN)	2.0*	2.0**
Verdrehmoment (Nm)	15.5*	12**

* gefügt mit 1,0 mm HCT780X
 ** gefügt mit 1,25 mm HCT780X

Abweichende Bauteilwandstärken sowie Bauteilfestigkeiten können durch unsere Anwendungstechnik geprüft werden.

› RIFAST® · MECHANISCHER FÜGEVORGANG

ENM

ENB

Stanzen eines Vorloches nach RIFAST®-Vorgabe in das hochfeste Stahlblech. Die Stanzrichtung ist gleich der Einpressrichtung.

Das Stahlbauteil und RIFAST® ENM oder RIFAST® ENB befinden sich in Einpressposition über der Matrize.

Der Einpressvorgang wird gestartet. Der Stauchkragen des Funktionselements wird im Vorloch des Bauteils positioniert und eine Stauchkraft aufgebracht. Der Stauchkragen wird umgeformt.

Das Werkzeug öffnet sich. Das fertige Bauteil kann entnommen werden.

