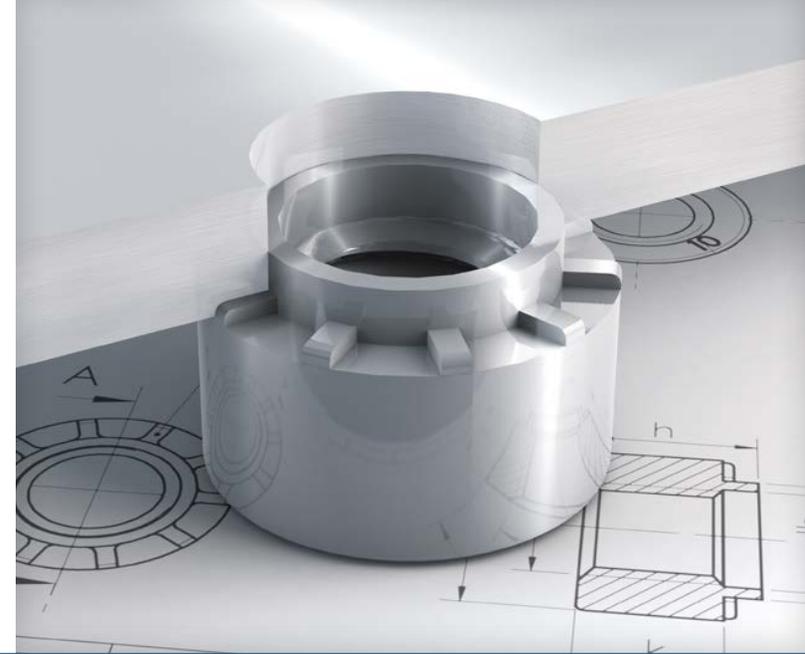


75%

› GEWICHTSEINSPARUNG

Mit der neuen Leichtbaumutter (LBM) von RIFAST®.

— WIR VERBINDEN DIE WELT —



RIFAST® Systemtechnik

# RIFAST® LBM

DIE LEICHTBAUMUTTER ZUM AUTOMATISIERTEN FÜGEN IM KAROSSERIEROHBAU

## RIBE®

**RICHARD BERGNER VERBINDUNGSTECHNIK GMBH & CO. KG**

RIFAST® Systemtechnik  
Bahnhofstr. 8-16 · 91126 Schwabach · Deutschland  
Tel.: +49 (0) 91 22 / 87-0 · Fax: +49 (0) 91 22 / 87-15 37  
E-Mail: info@rifast.com · www.rifast.com

## RIBE®

# SPAREN SIE BIS ZU 75% GEWICHT

Im Zuge der immer weiter steigenden Anforderungen an Leichtbau müssen auch die Verbindungselemente als relevante Größe berücksichtigt werden. Mit der neuen RIFAST® Leichtbaumutter (LBM) kann das Gewicht der Verbindungselemente um bis zu 75% reduziert werden. So lassen sich beispielsweise bei einem Fahrzeug mit 200 Muttern 900g Gewicht einsparen.

Neben den Gewichtsvorteilen ergeben sich durch die RIFAST® LBM Bauraumvorteile aufgrund des kleineren Mutternkörpers sowie eine erleichterte Montage – und das ohne Einschränkungen hinsichtlich der mechanischen Festigkeit.

## › GEWICHTSEINSPARUNG

Mit dem kompakten Design und der optimierten Auslegung spart die RIFAST® LBM bis zu 75% Gewicht im Vergleich zu anderen vormontierten Elementen.

## › KOSTENVORTEILE

RIFAST® reduziert Ihre Kosten – von der Logistik über die Montage bis hin zur Qualitätssicherung.



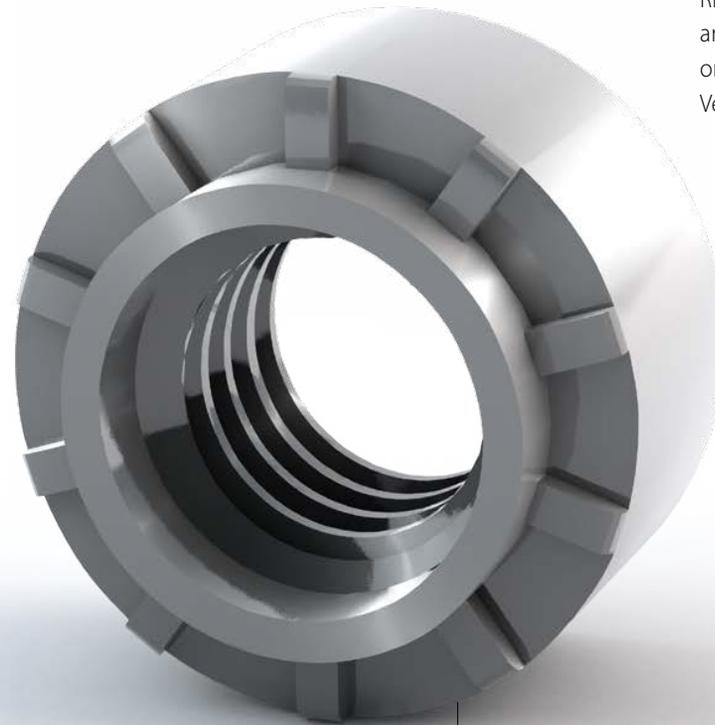
## › BAURAUMLVORTEILE

Der kleine kompakte Mutternkörper ermöglicht deutlich kleinere zu berücksichtigende Bauräume.



## › PROZESSSICHERHEIT

RIFAST® Funktionselemente und Verarbeitungstechnik haben sich millionenfach bewährt – für Ihre sichere Verbindung.



## › RIFAST® Leichtbaumutter (LBM)

- Spreizbund für eine auspres-sichere Befestigung im Bauteil
- Integrierte Rippen verhindern ein Verdrehen



Technische Daten			
Festigkeitsklasse LBM	10 nach DIN EN ISO 898-2		
Muttergrößen	M5	M6	M8
Gewicht (100 Muttern in kg)	0,15	0,25	0,64
Gewichtersparnis zur EPM	<b>75%</b>	<b>53%</b>	<b>24%</b>

